

neisser-geo.de



**NEISSER**  
GEOPRODUKTE

# NeiG Hydroseeder

HG 1200 L Diesel M. R.

**WIR SIND**  
**EROSIONSSCHUTZ**  
nachhaltig - natürlich - kompetent





# NeiG **Hydroseeder HG 1200 L Diesel M. R.**

Der **NeiG Hydroseeder HG 1200 L Diesel M.R.** wurde für den mobilen Einsatz auf kleineren Fahrzeugen (wie Transportern bis 3,5 to zulässiges Gesamtgewicht, u.ä.) entwickelt. Als perfektes Erstgerät oder auch zur Ergänzung vorhandener Maschinenparks bietet er Allround-Einsatzmöglichkeiten für kleinere und mittlere Projekte im Garten- & Landschafts- bzw. Verkehrswegebau. Auch Begrünungen in schwer zugänglichem Gelände meistert er effizient, wenn er auf einem Traktor-Anhänger mitgeführt wird.

Die **NeiG Hydroseeder-Serie** überzeugt durch höchste Qualität der Ausstattung und Materialauswahl. Jahrzehntelange Erfahrung im Maschinenbau und professionelle Konstruktionstechnik fließen in die Einzelfertigung der Nassansaatgeräte ein.  
**Auf Wunsch auch maßgeschneidert nach Ihren individuellen Wünschen.**

## TECHNISCHE DATEN

<b>Tank (Volumen)</b>	Polyethylen HD, Inhalt 1.200 Liter, auf einem geeigneten Rahmen montiert. Sammelbehälter mit Ansaugflansch für die vollständige Entleerung. Zwei Stapler-Aufnahmetaschen unten am Rahmen angeschweißt. Rahmen pulverbeschichtet.
<b>Motor</b>	Kohler Dieselmotor, wassergekühlt, Typ KDW 1003 E536 18,5 kw (25,2 PS) bei 3.600 U/min, Schadstoffklasse EU Stufe V, Elektro Starter.
<b>Pumpe</b>	Selbstansaugende Exzenter-Doppelschneckenpumpe, mit positivem Hubraum, angetrieben von einem reversiblen Hydraulikmotor, Durchflussmenge 330 l/min, Betriebsdruck 10 bar, Reichweite ca. 25-30 m.
<b>Rührwerk / interne Zirkulation</b>	Mechanisches Rührwerk mit drei Paar in zwei Richtungen beweglichen Drehpaddeln, montiert auf externen schwingenden Trägern, angetrieben von einem außen liegenden Hydraulikmotor. Interne Rückführung der Anspritzmasse. 2-Zoll dicke, verzinkte Rohrleitungen. 360 Grad horizontal und vertikal drehbare Kanone, montiert einer drehbaren Messingbuchse mit integriertem 2 1/2-Zoll Kugellager.
<b>Ölhydraulisches System</b>	Zwei Hydraulikpumpen sind am endothermen Motor angeflanscht. Je ein umkehrbarer Hydraulik-Motor für das Rührwerk und die Pumpe. 65 Liter Öltank mit Ölstandanzeiger und Thermometer. Doppelansaugfilter, Wärmetauscher.
<b>Zubehör</b>	3 austauschbare Düsen, 5,0 Meter Saugleitung mit Sicherheitsventil. Plattform mit Geländer.
<b>Abmessung / Leergewicht</b>	2.450 x 1.250 x 2.010 mm 1.000 kg