

neisser-geo.de



NEISSER
GEOPRODUKTE

NeiG Hydroseeder

HG 3000 L Diesel M.R.

WIR SIND
EROSIONSSCHUTZ

nachhaltig - natürlich - kompetent





NeiG **Hydroseeder HG 3000 L Diesel M.R.**

Der **NeiG Hydroseeder HG 3000 L Diesel M.R.** wurde für den Aufbau auf mittelschwere LKW's oder Traktor-Anhänger entwickelt. Er gehört zu den modernsten und funktionalsten Hydroseedern für mittlere Projekte im Garten- & Landschafts- aber auch Infrastrukturbau. Für den Einsatz in schwer zugänglichem und unwegsamem Gelände kann das Gerät auf einen Unimog oder andere allradgetriebene Fahrzeuge aufgebaut werden. Die hydraulischen Antriebe für die Pumpe und das Rührwerk können über die fahrzeugeigene Leistungshydraulik angetrieben werden.

Die **NeiG Hydroseeder-Serie** überzeugt durch höchste Qualität der Ausstattung und Materialauswahl. Jahrzehntelange Erfahrung im Maschinenbau und professionelle Konstruktionstechnik fließen in die Einzelfertigung der Nassansaatgeräte ein. **Auf Wunsch auch maßgeschneidert nach Ihren individuellen Wünschen.**

TECHNISCHE DATEN

Tank (Volumen)	Stahltank, feuerverzinkt Inhalt 3.100 Liter, Entleerung über Auffangbehälter mit 4-Zoll Ansaugflansch für die vollständige Entleerung. Arbeitsplattform mit Geländer (klappbar), Höhe 100 cm. Zwei Stapler-Aufnahmetaschen unten am Rahmen angeschweißt.
Motor	Kohler Dieselmotor, wassergekühlt, Typ KDI-TCR 1903E5. 56 PS / 41,0 kW 3-Zylinder, Turbo Common Rail, Schadstoffklasse EU Stufe V, Elektro Starter.
Steuerungselement	Elektrischer Maschinenstart mit Drehzahlregelung des Motors. Starten der Pumpe und des Rührwerks mittels elektromagnetischer Ventile von der Arbeitsplattform, Drehzahlmesser und Stundenzähler im Steuerpult.
Pumpe	Selbstansaugende Exzenter-Doppelschneckenpumpe, mit positivem Hubraum, angetrieben von einem reversiblen Hydraulikmotor, Durchflussmenge 600 l/min, Betriebsdruck 14 bar, Reichweite ca. 35-40 m , gesteuert über elektromagnetische Ventile.
Rührwerk / interne Zirkulation	Mechanisches Rührwerk, feuerverzinkt, mit drei Paar in zwei Richtungen beweglichen Drehpaddeln, montiert auf externen schwingenden Trägern, außen liegende Lager am Tank angeflanscht, angetrieben von einem reversiblen Hydraulikmotor. Interne Rückführung der Anspritzmasse über 3-Zoll dicke, verzinkte Rohrleitungen mit 3-Zoll Messing-Ventil. 360 Grad horizontal und vertikal drehbare Kanone, montiert auf drehbaren Messingbuchsen mit 2 1/2-Zoll Kugellagern.
Ölhydraulisches System	Zwei Hydraulikpumpen sind am endothermen Motor angeflanscht. Je ein umkehrbarer Hydraulik-Motor für das Rührwerk und die Pumpe. 95 Liter Öltank mit Ölstandanzeiger und Thermometer. Doppelansaugfilter, Automatischer Wärmetauscher.
Zubehör	3 austauschbare Düsen, 5,0 Meter Saugleitung mit Sicherheitsventil.
Abmessung / Leergewicht	3.290 x 1.950 x 2.680 mm 2.580 kg